

## Produktinformation

### Roboter-Prüfsystem 'roboTest L'(Linear) für Metalle

CTA: 146177



Roboter-Prüfsystem 'roboTest L' für Metalle

#### Anwendungsbereich

Das System dient zur vollautomatischen Durchführung von:

- Zugversuchen an Metallproben (z.B. nach DIN EN 10002-1, ISO 6892, ASTM E8, JIS Z2201)

#### Anlagenkonfiguration

- Material-Prüfmaschine 5 kN bis 250 kN mit symmetrisch schließenden, pneumatischen oder hydraulischen Probenhaltern und optionalem Dehnungsaufnehmer
- Automatisches Probenzuführsystem 'roboTest L'
- Querschnittsmessgerät (optional)
- Industrie-Controller mit Prüfsoftware testXpert und Automatisierungssoftware autoEdition3

#### Vorteile

- ZwickRoell hat das Können und die Erfahrung aus über 35 Jahren und mehr als 700 gelieferten automatisierten Prüfsystemen weltweit.
- Durch den Wegfall von Bedieneinflüssen (Handtemperatur, -feuchtigkeit, außermittiges oder schräges Einlegen, usw.) entsteht eine hohe Reproduzierbarkeit der Prüfergebnisse.
- Qualifiziertes Laborpersonal wird von Routineaufgaben entlastet und steht für komplexere Tätigkeiten zur Verfügung.

- Die Maschine kann in Leerlaufzeiten (Mittagspause, Nachtschicht) genutzt werden, was die Auslastung erhöht und "schnellere" Ergebnisse ermöglicht.
- Das Prüfsystem reduziert die Prüfkosten pro Probe und amortisiert sich typischerweise innerhalb ein bis zwei Jahren.
- Manuelle Prüfungen können jederzeit durch das Wegschieben der Probenzuführung durchgeführt werden.

#### Versuchsablauf

- Der Anwender befüllt das abnehmbare Probenmagazin bei der Probenvorbereitung oder direkt an der Anlage. Das Magazin wird dann auf dem Magazintisch platziert.
- Die Proben Daten (Identnummer, Breite, Dicke, ...) werden am PC eingegeben. Bei Barcodebetrieb kann dieser Schritt entfallen.
- Nach Start der Anlage laufen Probenzuführung, Prüfung und Entsorgung der Probenreste automatisch ab.
- Nachdem alle Proben im Magazin geprüft wurden, kann es wieder befüllt oder durch einen bereits befüllten Magazineinsatz ausgetauscht werden. Alternativ können auch Proben während des automatischen Ablaufs im Magazin nachgelegt werden.

## Produktinformation

### Roboter-Prüfsystem 'roboTest L'(Linear) für Metalle

#### Technische Daten

Typ	roboTest L	
<b>Mechanik</b>		
Befestigung	andockbar am Lastrahmen	
Maße (H x B x T)		
'roboTest L' Metall	1600 <sup>1)</sup> x 1330 <sup>2)</sup> x 1500 <sup>3)</sup>	mm
'roboTest L' Kunststoff	1200 <sup>1)</sup> x 1230 <sup>2)</sup> x 1600 <sup>3)</sup>	mm
Gewicht (ohne Proben, mit Querschnittmessgerät und Magazin)		
'roboTest L' Metall	250	kg
'roboTest L' Kunststoff	200	kg
<b>Anschlusswerte</b>		
Nennanschlussspannung	230	V AC
Leistungsaufnahme	200	VA
Netzfrequenz	50/60	Hz
Druckluft, gefiltert, nicht geölt	5 ... 6	bar
Druckluftverbrauch, ca.	30	l/h
<b>Steuerung</b>		
Automatisierung	autoEdition3	
Peripherieanbindung	Profinet	

1) abhängig von der Prüfmaschine

2) inkl. verfahrbarer Magazin Tisch; zusätzlicher Fahrweg: 990 mm

3) mit Linear-Achse

Beschreibung	Wert	
Prüfung	Metall	
Prüfart	Zugversuche	
<b>Proben</b>		
Probenform	Schulter-, Streifenproben	
Probengreifer	Zangengreifer	
Magazinplätze	max. 160	
Material	formstabil, nicht klebend	
Gewicht	max. 1	kg
Länge	max. 300	mm
Schulterbreite (flach)	20 ... 40	mm
Durchmesser (rund)	2 ... 20	mm
Dicke	0,1 ... 18	mm

Beschreibung	Artikelnummer
Automatisches Probenzuführsystem 'roboTest L' für Zugprüfungen	<b>3008305</b>
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Basiseinheit mit Stromversorgung</li> <li>• Lineare Zuführachse</li> <li>• Pneumatisch betätigter Zangen-Greifer mit Dreheinheit</li> <li>• Zwischenablage-Station zum Ausrichten der Probe</li> <li>• Magazin Tisch mit Zentrierstiften für Probenmagazine</li> </ul>	

## Produktinformation

### Roboter-Prüfsystem 'roboTest L'(Linear) für Metalle

Beschreibung	Artikelnummer
<ul style="list-style-type: none"><li>• Verschiebetisch zur Erweiterung der Magazinkapazität</li><li>• Verschiebetischhub: max. 990 mm</li><li>• CE-konforme Schutzhaube</li><li>• Für 4 Magazine mit <b>Probenlänge je max. 310 mm</b></li></ul>	

#### Optionen

- Probenidentifikation
- Querschnittsmessung Anzahl Messungen/Probe: 1/3
- Probenentsorgung
- Gut-Schlecht-Weiche
- Datenaustausch: Übergeordnete Rechnersysteme (z.B. LIMS) über Upload/Download von ASCII-Dateien oder ODBC
- Optische Statusanzeige: 3-fach Leuchte (läuft, Proben nachfüllen/fertig, Störung)