

## Produktinformation

### Roboter-Prüfsystem 'roboTest F' (Clamp) für formstabile Proben

CTA: 270888



Roboter-Prüfsystem 'roboTest F'

#### Anwendungsbereich

Das Roboter-Prüfsystem 'roboTest F' dient zur vollautomatischen Durchführung von Zugversuchen an formstabilen Proben, wie beispielsweise Metall- und Kunststoffproben, Bauteile, Drähte und Betonstahlproben.

Bei dem Roboter-Prüfsystem können verschiedene Probenhalterungen verwendet werden. Diese Halterungen können als Metallspangen, Klemmen oder Magnete ausgeführt sein und sind für die verschiedenen Arten von Probenformen optimiert.

#### Anlagenkonfiguration

- Material-Prüfmaschine 5 kN bis 250 kN mit symmetrisch schließenden, pneumatischen oder hydraulischen Probenhaltern und optionalem Dehnungsaufnehmer
- Automatisches Probenzuführsystem 'roboTest F' mit servo-gesteuerter Verfahrachse und einer umlaufenden Trägerkette für bis zu 200 Probenhalterungen.
- Industrie-Controller mit Prüfsoftware testXpert III und Automatisierungssoftware autoEdition3

#### Vorteile

- ZwickRoell hat das Können und die Erfahrung aus über 35 Jahren und mehr als 700 gelieferten automatisierten Prüfsystemen weltweit.
- Durch den Wegfall von Bedieneinflüssen (Handtemperatur, -feuchtigkeit, außermittiges oder schräges Einlegen, usw.) entsteht eine hohe Reproduzierbarkeit der Prüfergebnisse.
- Qualifiziertes Laborpersonal wird von Routineaufgaben entlastet und steht für komplexere Tätigkeiten zur Verfügung.
- Die Maschine kann in Leerlaufzeiten (Mittagspause, Nachtschicht) genutzt werden, was die Auslastung erhöht und "schnellere" Ergebnisse ermöglicht.
- Das Prüfsystem reduziert die Prüfkosten pro Probe und amortisiert sich typischerweise innerhalb ein bis zwei Jahren.
- Manuelle Prüfungen können jederzeit durch das Ankoppeln der Probenzuführung durchgeführt werden.

## Produktinformation

### Roboter-Prüfsystem 'roboTest F' (Clamp) für formstabile Proben

#### Versuchsablauf

- Der Anwender befüllt das Probenmagazin direkt an der Anlage.
- Die Probandaten (Identnummer, Breite, Dicke, ...) werden am PC eingegeben. Bei Barcodebetrieb kann dieser Schritt entfallen.
- Nach Start der Anlage am PC werden die Proben mit Hilfe der umlaufenden Trägerkette der Material-Prüfmaschine zugeführt und der Zugversuch durchgeführt. Nach dem Versuch werden die Probenreste fallen gelassen oder wieder zurück in die Probenhalterungen gegeben.

## Produktinformation

### Roboter-Prüfsystem 'roboTest F' (Clamp) für formstabile Proben

#### Technische Daten

Typ	roboTest F	
<b>Mechanik</b>		
Befestigung	anbaubar an Lastrahmen	
Magazinkapazität	50 oder 100 Proben	
Maße <sup>1)</sup> (H x B x T)		
50 Proben	1680 x 500 x 1300	mm
100 Proben	1100...1500 x 500 x 1300	mm
Gewicht, ca.	150	kg
<b>Anschlusswerte</b>		
Elektrischer Anschluss	230	V
Leistungsaufnahme (Vollast), ca.	200	VA
Netzfrequenz	50/60	Hz
Druckluft	6	bar
Druckluftbedarf	2	l/min
<b>Steuerung</b>		
Automatisierung	autoEdition3	
Peripherieanbindung	Profinet	
<b>Prüfung</b>		
Prüfart	Zug- und Weiterreißversuche	
<b>Proben</b>		
Probenform	Schulter-, Streifen-, Rund-, Rohr-, Profilproben	
Material	formstabil	
Gewicht max., bei		mm
50 Proben	500	g
100 Proben	200	g
Probenabmessungen	auf Anfrage	

1) ohne Material-Prüfmaschine

#### Optionen

- Probenidentifikation
- Datenaustausch mit übergeordneten Rechnersystemen (z.B. LIMS) über Upload/Download von ASCII-Dateien oder ODBC
- Optische Statusanzeige durch 3-fach Leuchte (läuft, Proben nachfüllen/fertig, Störung)