

Produktinformation

CTA: 123154 123153

Material-Prüfmaschine Z1600E mit testControl II



Z1600E mit Hydraulik-Probenhalter

E2 E2

Zeichnung: Z1600E mit Hydraulik-Probenhalter

Vorteile und Merkmale

Modernes Lastrahmendesign

- Der robuste Lastrahmen mit vier hartverchromten Führungssäulen und massiver Sockel- und Fahrtraverse sorgt für sehr gute Führungseigenschaften und eine hohe Maschinen-Steifigkeit.
- Der Antrieb erfolgt über wartungsfreie, digital angesteuerte AC-Antriebstechnik. In Kombination mit dem innovativen Motorfeedback-System werden auch bei kleinsten Geschwindigkeiten beste Gleichlauf-Eigenschaften erreicht.
- Die spielfrei vorgespannten Präzisionskugelgewindetriebe mit digital geregeltem AC-Servo-Antrieb ermöglichen einen nahezu wartungsfreien Betrieb.
- Durch den großen Prüfraum bei gleichzeitiger niedriger Bauhöhe können Proben und Bauteile mit unterschiedlichster Probenlänge geprüft werden.
- Die Prüfmaschine wird ohne Fundament auf den Boden gestellt.

Bedienkomfort

- Ergonomische Bedienhöhe bei eingebautem Probenhalter zum Einlegen der Probe.
- Das intelligente Prüfplatzkonzept von testXpert III reduziert Rüstzeiten und erhöht die Produktivität.

Innovative Elektronik

- Die testControl II Mess-, Steuer- und Regelelektronik bietet die ideale Voraussetzung für präzise und reproduzierbare Prüfergebnisse.
- Die im Hause ZwickRoell entwickelte Elektronik überzeugt durch höchste Genauigkeit, hohe Messwertraten und flexible Modularität.

Höchste Sicherheitsansprüche

- Bei allen Material-Prüfmaschinen sind die gesetzlich vorgeschriebenen Sicherheitsanforderungen der EG Maschinenrichtlinie umgesetzt und Sie erhalten eine EG-Konformitätserklärung.
- Es werden ausschließlich modernste Sicherheitstechniken und bewährte Industriebauteile verwendet.
- Ein höchstes Maß an Sicherheit für Benutzer, Prüfergebnisse, Probenmaterial und Prüfsystem ist garantiert.

Zukunftssicherheit

- Dank der modularen Bauweise kann das Prüfsystem jederzeit um- und aufgerüstet werden.
- Des Weiteren ist die Regelelektronik testControl II kompatibel zu der zukünftigen Softwaregeneration aus dem Hause ZwickRoell.
- Ersatzteile sind selbst nach Produktabkündigung noch mindestens 10 Jahre verfügbar.



Produktinformation

Material-Prüfmaschine Z1600E mit testControl II

otorfeedback-System	°C %	
10 +35 0 90 C-Servomotor mit konzentrierten Wicklur lotorfeedback-System	°C %	
0 90 C-Servomotor mit konzentrierten Wicklur otorfeedback-System	%	
C-Servomotor mit konzentrierten Wicklur otorfeedback-System		
otorfeedback-System	ngen Hiperface®	
otorfeedback-System	ngen Hiperface®	
	AC-Servomotor mit konzentrierten Wicklungen Hiperface® Motorfeedback-System	
	ja	
Digital (Echtzeit Ethernet, EtherCAT®)		
daptiv / 1000	Hz	
1,0	μm	
5 synchronisierte Modulbus Steckplätze, 1 synchronisierter PCle Steckplatz ¹⁾		
Klasse 0,5 ab 1% von Fmax / Klasse 1 ab 0,2 % von Fmax, entsprechend EN ISO 7500-1, ASTM E4, JIS B 7721		
4	bit	
00	kHz	
00 (optional 2000)	Hz	
automatisch bei Messbeginn		
hernet		
ja, automatische Abschaltung Leistungsteil (Zeit einstellbar)		
ja, nach Maschinenrichtlinie 2006/42/EG		
0/60	Hz	
	\ / ODI- /DE	
00 +/- 10 %	V, 3Ph/PE	
CI las 14 OC uto	e Steckplatz ¹⁾ sse 0,5 ab 1% von Fmax / Klasse 1 ab sprechend EN ISO 7500-1, ASTM E4, on the sprechend EN ISO 7500-1, ASTM E4, or the sprechend EN ISO 7500-1,	

¹⁾ Ein hochwertiges DCSC-Messmodul für einen Kraftaufnehmer ist im Lieferumfang enthalten (belegt einen Modulbus-Steckplatz)

Optionen¹⁾

Optionen [®]
Beschreibung
Display-Fernbedienung zu testControl II
Erhöhung der Messwertübertragung von standardmäßig 500 Hz auf 2000 Hz.
Tischanbau an Elektronik-Container mit PC Halterung
Anbau von ZwickRoell-Längenänderungsaufnehmer (siehe Katalog)
Schutzeinrichtung vorne/hinten
Spindelschutz
Display-Fernbedienung zu testControl II Erhöhung der Messwertübertragung von standardmäßig 500 Hz auf 2000 Hz. Tischanbau an Elektronik-Container mit PC Halterung Anbau von ZwickRoell-Längenänderungsaufnehmer (siehe Katalog) Schutzeinrichtung vorne/hinten

¹⁾ Artikelnummern und weitere Details siehe Katalog



Produktinformation

Material-Prüfmaschine Z1600E mit testControl II

Produktdaten

Тур	Z1600E	
Artikel-Nr.	1022551	
Lastrahmen		
Prüfkraft F _N in Zug-/Druckrichtung	1600	kN
Anzahl der Führungssäulen	4	
Anzahl der Antriebsspindeln	2	
Steifigkeit des Lastrahmens bei H2 = 1000 mm	2200	kN/mm
Höhe-H1	3969	mm
Breite-B1	1620	mm
Tiefe-T1	1050	mm
Prüfraumbreite-B2	980	mm
Prüfraumhöhe-H2	2590	mm
Prüfhub-H3 (mit Hydraulik-Probenhalter)	1048	mm
Gewicht ohne Einbauten	7615	kg
mit Hydraulik-Probenhalter	9835	kg
Spezifische Bodenbelastung (mit Hydraulik-Probenhalter)	3,2	kg/cm ²
Geräuschpegel bei maximaler Prüfgeschwindigkeit	<70	dBA
Antrieb		
Traversengeschwindigkeit	0,00005 350	mm/min
Erhöhte Traversenrücklaufgeschwindigkeit (bei reduzierter Kraft)	440	mm/min
Wegauflösung des Antriebs	0,000167	μm